



# Sarlink® TPV 24564

Teknor Apex 公司 - 热塑性硫化橡胶

## 一般信息

### 产品说明

Sarlink TPV 24564 is a high performance thermoplastic vulcanizate used in a variety of automotive, consumer and industrial applications. Sarlink TPV 24564 is a medium hardness, low density, UV stabilized grade designed for injection molding.

### 总览

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 欧洲	• 亚太地区
特性	• Low Specific Gravity • 低密度 • 良好的成型性能 • 良好的柔韧性	• 良好粘性 • 耐候性，良好 • 耐化学品性能，良好 • 耐紫外光性能，良好	• 韧性良好 • 有弹性 • 中等硬度
用途	• O-rings • 插头 • 垫圈 • 垫圈	• 工业应用 • 家电部件 • 减震衬垫 • 耐候性密封条	• 汽车领域的应用 • 伸缩缝 • 橡胶取代 • 装配玻璃
机构评级	• UL 94		
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
UL 文件号	• QMFZ2.E54709		
外观	• 不透明	• 自然色	
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		

## ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	0.940		ISO 1183
熔流率 (熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	4.5	g/10 min	ASTM D1238
弹性体	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 (断裂)	750	psi	ISO 37
伸长率 (断裂)	350	%	ISO 37
压缩永久变形			ASTM D395
73°F, 22 hr	23	%	
158°F, 22 hr	36	%	
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度			ASTM D2240
邵氏 A	68		
邵氏 A, 5 秒	64		
热性能	额定值	单位制	测试方法
RTI Elec	122	°F	UL 746B
RTI Imp	122	°F	UL 746B
RTI	122	°F	UL 746B
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.06 in, All Colors)	HB		UL 94
补充信息	额定值	单位制	测试方法
氙老化测试机			SAE J1960
Elongation Retention, 2000 hrs	78	%	
Tensile Retention, 2000 hrs	84	%	

**Sarlink® TPV 24564**

Teknor Apex 公司 - 热塑性硫化橡胶

**加工信息**

<b>注射</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>
料筒后部温度	344 到 416	°F
料筒中部温度	354 到 426	°F
料筒前部温度	364 到 436	°F
射嘴温度	374 到 446	°F
加工 ( 熔体 ) 温度	374 到 446	°F
模具温度	95 到 140	°F
注塑压力	200 到 1000	psi
注射速度	快速	
背压	25.0 到 125	psi
螺杆转速	50 到 120	rpm
垫层	0.150 到 1.00	in

**注射说明**

Drying is not necessary; however, if moisture is a problem, dry the pellets for 2 to 4 hours at 180F.

**备注**

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。